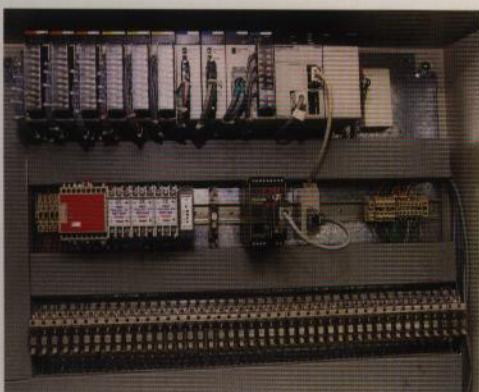




## Graszodensnijder loopt de kantjes er niet van af

*Hij rijdt, snijdt, rolt en stapelt. En het is een graszodensnijder. Het Friese bedrijf Leijenaar Engineering ontwikkelde in samenwerking met Conijn Productie-automatisering een slimme machine die, slechts door één man bediend, graszoden netjes lossnijdt, oprolt en op pallets stapelt. Snel en nauwkeurig. En aangestuurd door een Omron PLC.*



De PLC-besturing is het 'hart' van de graszodensnijder.

Een mooi gazon begint in Friesland. Daar worden immers perfecte zoden gesneden, door een machine die vrijwel geheel zelfstandig 1000 tot 1200 vierkante meter gras per uur verwerkt. De machine werd ontwikkeld door Leijenaar Engineering, het bedrijf van de familie Leijenaar in het Friese Gorredijk. Het idee kwam voort uit onvrede met de bestaande manier van zoden snijden, waarbij een snijkop op een tractor wordt gemonteerd en twee man nodig zijn voor de bediening: één om de snijkop te sturen en de ander om de zoden te stapelen. Zwaar werk, waarbij de stapeling van de zoden niet altijd even regelmatig gebeurt. Dat moest beter kunnen, vond de heer Leijenaar, die samen met zoons Syb

en Ymco aan de slag ging. Via de hydrauliekleverancier kwam Leijenaar in contact met Hans Conijn van Conijn Productieautomatisering, gespecialiseerd in complexe besturingstechnieken. Na eerst een prototype te hebben ontwikkeld dat door een tractor werd voortgetrokken, besloot Leijenaar een volledig autonome snijder te bouwen, met eigen 150 pk dieselmotor en vijf hydraulische pompen.

### Uitdaging

"De machine voert vijf hoofdtaken uit," vertelt Hans Conijn. "Hij snijdt eerst de zoden los van de bodem, waarbij de dikte instelbaar is. Belangrijk, want grondsoort en vochtigheid maken soms verschillende snijdiktes noodzakelijk. Vervolgens worden de zoden op de gewenste lengtemaat afgekapt. Derde stap is het oprollen van de zoden, waarna ze worden gepositioneerd en tenslotte op de pallet gestapeld. De pallets worden zijdelings afgezet,